

CNC-WASSERSTRAHLSCHNEIDEN. NEUE MÖGLICHKEITEN DER FORMGEBUNG



CNC-WASSERSTRAHLSCHNEIDEN.

Bei Berliner Glas ist bei der Herstellung von Innenkonturen, wie beispielsweise Langlöchern oder Bohrungen, oder bei komplexen, filigranen Konturen das Wasserstrahlschneiden die erste Wahl. Das Wasserstrahlschneiden eignet sich hervorragend zum Schneiden von Glas, da es komplexe Konturen und Formen ermöglicht, die mit anderen Schneidverfahren schwer zu erreichen sind. Filigrane Konturen, die sich aus Geraden, Radien oder willkürlichen Formen zusammensetzen und stufenfrei ineinanderlaufen, können mit höchster Genauigkeit gefertigt werden. Somit eröffnet die CNC-Wasserstrahlschneidtechnologie neue Möglichkeiten für das Design und die funktionelle Gestaltung von Produkten.

DATENÜBERNAHME

Berliner Glas bietet die Möglichkeit zur direkten Datenübernahme aus CAD-Systemen (per USB-Stick, CD oder E-Mail) für die gebräuchlichsten Dateiformate (DXF und DWG).

SPEZIFIKATIONEN

Außenkonturen	1.200 x 2.000 mm
Glasdicke	bis 12 mm
Materialien	Flachglas, chemisch vorgespanntes Glas, Verbundsicherheitsglas
Bahngesteuerte Formen	Beliebige Radien, alle mathematisch beschreibbaren Außenkonturen und digitalen Formen
Innenkonturen	Bohrungen, Langlöcher und Ausbrüche in beliebigen Abmessungen



Bedienpanel – Druchführung für Drehschalter – wassergestrahlt.

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN BIETET VIELE VORTEILE

- ▶ Vielseitigkeit beim Schneiden verschiedener Formen
- ▶ Schneidlösung für komplizierte Formen und Muster
- ▶ Geringe Schnittfugenbreite
- ▶ Wenig oder keine Nachbearbeitung nötig